



มาตรฐานระดับสากลสำหรับ หมักพิมพ์สีย้อม รับรองโดย บริษัท ที.เอ.โอ. บางกอก คอร์ปอเรชั่น จำกัด

Issue 25 :
January - March 2026
Quarterly Company
Newsletter

T.A.O. NEWSLETTER



OEKO-TEX® ECO PASSPORT



ECO
PASSPORT

**“Rigorously
tested for a
cleaner planet.”**

ECO PASSPORT

คือการรับรองมาตรฐานระดับสากล
ที่ยืนยันว่า สารเคมี สี และสารช่วยใน
กระบวนการผลิต มีความปลอดภัย
ต่อผู้ใช้งาน และเป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม
เหมาะสำหรับ ผู้ผลิตและผู้จัดจำหน่าย
สารเคมี ที่ใช้ในอุตสาหกรรม สิ่งทอ
หนัง และรองเท้า



มาตรฐานความยั่งยืน และความปลอดภัย

รับรองว่าผลิตภัณฑ์เป็นไปตาม
มาตรฐานระดับสากลอย่างเข้มงวด



ลดผลกระทบต่อ สิ่งแวดล้อม

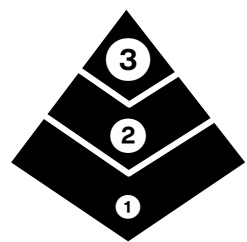
ลดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมจากการใช้
สารเคมีในกระบวนการผลิต



สภาพแวดล้อมการ ทำงานที่ปลอดภัยกว่า

ส่งเสริมความปลอดภัยให้แก่ผู้ผลิต
และผู้ใช้งาน

ความสัมพันธ์กับ ZDHC MRSL level 3



OEKO-TEX® ประกาศว่าการรับรอง ECO
PASSPORT ได้รับการยอมรับให้เป็นตัวบ่งชี้
การปฏิบัติตามมาตรฐาน ZDHC MRSL level 3
ซึ่งเป็นระดับสูงสุดของการจัดการสารเคมีใน
ห่วงโซ่อุปทานของอุตสาหกรรมสิ่งทอและรองเท้า
มอบความโปร่งใส การตรวจสอบย้อนกลับ และ
เพื่อให้ความมั่นใจต่อแบรนด์ระดับโลก

สารเคมีที่ได้รับการรับรอง ECO PASSPORT เป็น
ไปตามแนวทางของ ZDHC MRSL สำหรับสารเคมี
ของสิ่งทอที่ปลอดภัยยิ่งขึ้น และยังเป็นที่ยืนยัน
การผลิตอย่างมีความรับผิดชอบอีกด้วย ดังนั้น
ที.เอ.โอ.ฯ ในฐานะผู้จัดจำหน่ายและจัดหาหมักพิมพ์
สำหรับอุตสาหกรรมสิ่งทอและรองเท้า จึงได้ดำเนินการ
เพื่อให้ได้รับการรับรอง Eco Passport



ความต้องการของแบรนด์ชั้นนำ

ในขณะนี้ แบรนด์ระดับโลกในอุตสาหกรรมสิ่งทอและรองเท้ากำลังยกระดับมาตรฐานความยั่งยืนและความปลอดภัยทางเคมี การเข้าถึงโมดูล **Eco Passport** และ **ZDHC MRSL level 3** ได้ตามลิงก์:
<https://www.roadmaptozero.com/brands-to-zero>.

ใบรับรอง Eco Passport Certificate สำหรับ บริษัท ที.เอ.โอ. บางกอก คอร์ปอเรชั่น จำกัด

ที.เอ.โอ.ฯ ได้รับการรับรอง **Eco Passport** อย่างเป็นทางการและขึ้นทะเบียนบนอยู่บนระบบ ZDHC Gateway สำหรับหมักพิมพ์แพดสำหรับสิ่งทอและรองเท้า โดยมีวัตถุประสงค์เพื่อสร้างความโปร่งใสในการจัดการสารเคมี และรับประกันความปลอดภัยและความยั่งยืนของกระบวนการผลิตหมักพิมพ์สีผสมตามข้อกำหนด **OEKO-TEX® Eco Passport** และ ยังได้รับการรับรองว่าเป็นไปตามมาตรฐาน **ZDHC MRSL Conformance level 3**

INPUT

- 1 Water
- 2 Raw Material
- 3 Energy
- 4 Chemical (T.A.O. is distributor and supplier)

PROCESS

- 5 Apparel
- 6 Textile
- 7 Leather
- 8 Footwear Production

OUTPUT

- 9 Products
- 10 Sludge
- 11 Waste Water
- 12 Chemical Related Waste



Eco Passport สำคัญ กับสีผสมอย่างไร

กระบวนการพิมพ์สิ่งทอและรองเท้ามีความสำคัญอย่างยิ่งต่อกระบวนการตกแต่ง ดังนั้นจึงจำเป็นต้องใช้สีผสมที่หลากหลายเพื่อให้ผลิตภัณฑ์มีความสวยงามและบ่งบอกถึงเอกลักษณ์

และเนื่องจากหมักพิมพ์เกือบทุกประเภทนั้นเป็นสารเคมีในกระบวนการตกแต่งผลิตภัณฑ์ของอุตสาหกรรมสิ่งทอและรองเท้า Eco Passport จึงมีบทบาทสำคัญในการควบคุมข้อจำกัดทางเคมีสำหรับหมักพิมพ์ตั้งแต่เริ่มต้นกระบวนการผลิต

ในฐานะที่ ที.เอ.โอ.ฯ เป็นผู้ผลิตหมักพิมพ์สีผสมสำหรับลูกค้าในอุตสาหกรรมสิ่งทอและรองเท้า เราจึงมุ่งมั่นในข้อกำหนดการรับรองผลิตภัณฑ์และกระบวนการที่ปฏิบัติตามมาตรฐานของ Eco Passport อย่างเคร่งครัด โดยมีเอกสารที่รับรองอย่างทางการเพื่อเป็นหลักฐานยืนยันการปฏิบัติตามข้อกำหนดอย่างครบถ้วน

ประโยชน์ต่อลูกค้า

เมื่อเลือกใช้หมักพิมพ์สีที่ได้รับการรับรอง
Eco Passport ของ ที.เอ.โอ.ฯ ลูกค้าจะได้รับ:

เป็นไปตามมาตรฐาน ZDHC MRSL level 3 อย่าง

ครบถ้วน – ทำให้สามารถใช้งานร่วมกับแบรนด์ชั้นนำระดับโลกได้ และทุกคนสามารถตรวจสอบ ที.เอ.โอ.ฯ ได้ผ่านทาง ZDHC Gateway

มั่นใจและปลอดภัยต่อผลิตภัณฑ์ – ภายใต้การควบคุมสารเคมีอย่างเข้มงวดตามมาตรฐาน Eco Passport

เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม – กระบวนการพิมพ์ได้รับการพิสูจน์แล้วว่าเป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อมและมีความยั่งยืน

ความได้เปรียบต่อกระบวนการผลิต – ได้รับการยกเว้นการตรวจสอบสารเคมีเมื่อยื่นขอ OEKO-TEX® Standard 100 หรือมาตรฐานการควบคุมสารเคมีอื่นๆ

ECO PASSPORT

ไม่ใช่แค่เพียงการรับรองเท่านั้น แต่ยังเป็นเครื่องบ่งชี้ความปลอดภัย ความยั่งยืน และการปฏิบัติตามมาตรฐานระดับโลก กระบวนการผลิตสีผสมที่ได้รับการรับรองของ ที.เอ.โอ.ฯ ช่วยให้ผู้ค้าสร้างความไว้วางใจต่อการพิมพ์ตกแต่งสิ่งทอและรองเท้า ที่ช่วยส่งเสริมชื่อเสียงของแบรนด์และมุ่งสู่อนาคตอย่างยั่งยืน



ในยุคของงานพิมพ์ที่สร้างสรรค์มากกว่าแค่ความสวยงาม

Issue 25 :
January - March 2026
Quarterly Company
Newsletter

T.A.O. NEWSLETTER



ปลดล็อกนวัตกรรมด้วยสีพิเศษจาก ที.เอ.โอ. บางกอกคอร์ปอเรชั่น

ในยุคของงานพิมพ์สร้างสรรค์
สีไม่ได้มีไว้แค่ความสวยงาม แต่คือ
ประสบการณ์และฟังก์ชันที่จับต้องได้

Special Effect Pigment Series
ของ T.A.O. ผสานวิทยาศาสตร์เข้ากับจินตนาการ สร้างเอฟเฟกต์พิเศษ เช่น เปลี่ยนสีตามอุณหภูมิ เรืองแสงในที่มืด หรือป้องกันแบคทีเรีย



เราเชื่อว่าหมึกพิมพ์ยุคใหม่ต้องเป็นได้มากกว่าสีที่สวยงาม สะดุดตา แต่ต้องมาพร้อมฟังก์ชัน "ใช้งานได้จริง" เพื่อสร้างมูลค่าเพิ่ม ให้กับสินค้าของคุณอย่างลงตัว

ฉบับนี้ขอแนะนำเทคโนโลยีสีพิเศษ 3 ประเภทที่ออกแบบมาเพื่อเพิ่มประสิทธิภาพและมูลค่าให้กับอุตสาหกรรม

บรรจุภัณฑ์ ฉลาก แฉงวงจรในยานยนต์ และอิเล็กทรอนิกส์

1 สีเทอร์โมโครมิก (Thermochromic) - เปลี่ยนสีตามอุณหภูมิ

คุณเคยจินตนาการไหมว่างานพิมพ์ของคุณสามารถเปลี่ยนสีได้เมื่ออุณหภูมิเปลี่ยน? หมึก Thermochromic ทำให้เป็นไปได้!

Thermochromic แบ่งเป็น

- 1 Reversible (กลับคืนได้)
เปลี่ยนสีไปตามอุณหภูมิที่เปลี่ยนแปลง และสามารถเปลี่ยนกลับได้
- 2 Irreversible (ไม่กลับคืน)
เปลี่ยนสีถาวรเมื่อถึงอุณหภูมิที่กำหนด และไม่สามารถเปลี่ยนคืนได้

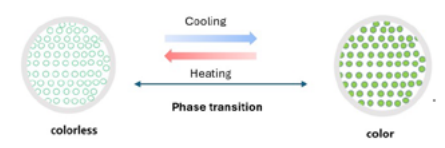


Image Source : thediefine.com

การใช้งาน Thermochromic แบบ Reversible

- 1 สีนํ้าสงเสริมการขายและของที่ระลึก
ใช้กับแก้วน้ำที่แสดงลวดลายเมื่อเทเครื่องดื่มร้อน-เย็น
- 2 บรรจุภัณฑ์
บอกสัญญาณว่าอาหารหรือเครื่องดื่มอยู่ในอุณหภูมิที่เหมาะสมในการบริโภค หรือเพื่อตรวจสอบอุณหภูมิระหว่างการขนส่งและเก็บรักษา
- 3 ป้องกันการปลอมแปลง
เพิ่มเข้าในฉลากและเอกสารสำคัญ เนื่องจากเอฟเฟกต์นี้ยากต่อการเลียนแบบ

ผลิตภัณฑ์แนะนำ: หมึกเปลี่ยนสีที่อุณหภูมิเย็น (Cool Color-Changing Ink)



หมึก Reversible Cold Thermochromic จาก T.A.O. จะเปลี่ยนสีเมื่ออุณหภูมิต่ำกว่า 10°C และกลับเป็นสีเดิมเมื่ออุณหภูมิสูงขึ้น เหมาะสำหรับการสื่อสารแบบเรียลไทม์ เช่น “เครื่องดื่มพร้อมเสิร์ฟ”

เฉดสีที่มีให้เลือก:

- | | |
|-----------------|-------------------|
| | |
| • สีเป็นสีชมพู | • สีเป็นสีส้ม |
| | |
| • สีเป็นสีแดง | • สีเป็นสีน้ำเงิน |
| | |
| • สีเป็นสีม่วง | • สีเป็นสีดำ |
| | |
| • สีเป็นสีเขียว | |
- หมายเหตุ:** แถบสีที่แสดงเป็นเพียงค่าประมาณของโทนสี

จุดเด่น

- เพิ่มการจดจำแบรนด์ด้วยเอฟเฟกต์สะดุดตา
- ยกกระดับประสบการณ์ผู้ใช้ ด้วยตัวบอกอุณหภูมิที่ใช้งานได้ง่าย
- เหมาะสำหรับ ภาชนะบรรจุ, ฉลากหด (Shrink Sleeves), และฉลากพิเศษ

ตัวอย่างการใช้งาน

- แก้วเครื่องดื่ม (Glassware)
- ฉลากบรรจุภัณฑ์
- กรอบและขวดเครื่องดื่ม
- ขวดแก้ว

มาตรฐานความปลอดภัย: EN71-3

② สีฟอสฟอเรสเซนต์ (Phosphorescent) – เรืองแสงในที่มืด สร้าง ประสบการณ์ผู้บริโภค

Glow in the Dark

คือเทคโนโลยีที่สามารถดูดซับ
พลังงานจากแสง และค่อยๆ ปล่อย
ออกมาเป็นแสงในที่มืด

ทำให้วัสดุยังคงเรืองแสงได้ต่อเนื่องแม้ปิดไฟ
แล้ว เป็นเวลาหลายนาทีหรือหลายชั่วโมง

สีเรืองแสงในที่มืดถูกนำมาใช้อย่างแพร่
หลายใน **ความแปลกใหม่ การสร้างแบรนด์**
และ **เครื่องหมายความปลอดภัย**

① ความปลอดภัยและอุตสาหกรรม

ป้ายทางหนีไฟสะท้อนแสง

② เจริญพาณิชย์และความปลอดภัย

ธนบัตรหรือเอกสารป้องกันการปลอมแปลง

③ ตกแต่งและศิลปะ

ผนัง ฉากผลิตภัณฑ์เครื่องดื่มแอลกอฮอล์ที่
สะท้อนแสง

④ ความแปลกใหม่และแบรนด์ดัง

เสื้อผ้ากีฬา อุปกรณ์กีฬา สินค้าส่งเสริม
การขาย

ผลิตภัณฑ์แนะนำ

สีฟอสฟอเรสเซนต์จาก T.A.O. ดูดซับแสงและ
ปล่อยแสงในที่มืด ช่วยสร้างดีไซน์ที่โดดเด่น
น่าจดจำ และเพิ่มมูลค่าการใช้งานจริง เหมาะ
สำหรับบรรจุภัณฑ์ส่งเสริมการขายและฉลาก
ความปลอดภัย

จุดเด่น

→ เรืองแสงได้นาน เพิ่มความสะดุดตา

→ เพิ่มความแปลกใหม่และภาพลักษณ์

พรีเมียมให้กับบรรจุภัณฑ์

→ เหมาะสำหรับ **ภาชนะตกแต่ง**

เครื่องหมายความปลอดภัย และ
ผลิตภัณฑ์สำหรับเด็ก

ตัวอย่างการใช้งาน

- ขวดเครื่องดื่มแอลกอฮอล์เรืองแสง
- เครื่องหมายและป้ายความปลอดภัย
- ผลิตภัณฑ์สำหรับเด็ก ช่วยการมองเห็นในที่มืด
- ฉลากที่ติดกับผลิตภัณฑ์ที่ใช้ในที่มืด

เจดสี: ใสเปลี่ยนเป็นสีเขียว

ระยะเวลาเรืองแสง: 4-6 ชั่วโมง

มาตรฐานความปลอดภัย: REACH, RoHS, EN71-3

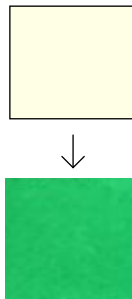


Image Source : makersanddies.com

③ หมึกพิมพ์ต้านเชื้อจุลินทรีย์ (Antimicrobial) – ปกป้องมากกว่างานพิมพ์

หมึกพิมพ์ต้านเชื้อจุลินทรีย์ถูกออกแบบมา
เพื่อ ยับยั้งการเจริญเติบโตของแบคทีเรียและ
จุลินทรีย์บนพื้นผิวที่พิมพ์ ช่วยยกระดับสุข
อนามัยและความปลอดภัยของผลิตภัณฑ์ โดย
เฉพาะในอุตสาหกรรมที่ต้องการความปลอดภัย

กลไกการทำงานของสารกันเชื้อ

ชีวเวอร์โอออน ในหมึกพิมพ์ดักจับและออกฤทธิ์
ทำลายผนังเซลล์และยับยั้งการหายใจของ
แบคทีเรีย ทำลายดีเอ็นเอ ทำให้แบคทีเรีย
ไม่สามารถขยายพันธุ์ต่อได้

ตอบโจทย์ความต้องการด้านสุขอนามัยที่ เพิ่มขึ้น

เทคโนโลยีหมึกต้านจุลินทรีย์จาก T.A.O.
ให้การปกป้องโดยการลดการเจริญเติบโต
ของจุลินทรีย์บนพื้นผิว เทคโนโลยีนี้มีบทบาท
สำคัญในหลายอุตสาหกรรม เช่น

• สุขภาพและการดูแลสุขภาพส่วนบุคคล

ฉลากสำหรับผลิตภัณฑ์ด้านสุขภาพ อาหาร
และการดูแลสุขภาพส่วนบุคคล

• ยานยนต์

ชิ้นส่วนภายในที่ต้องการความสะอาดและ
ความทนทาน

• อิเล็กทรอนิกส์

พื้นผิวสัมผัสสาธารณะ เช่น ปุ่มลิฟต์

ผลิตภัณฑ์แนะนำ

หมึกต้านเชื้อจาก T.A.O. สามารถลดเชื้อโรค
ได้มากกว่า **99.99%** มีค่าการลดเชื้อโรค
> 3 log levels ทดสอบตามมาตรฐาน JIS Z
2801-2010 NORM

ตัวอย่างการใช้งาน

- ฉลากและบรรจุภัณฑ์พลาสติก (ก๊วยชู่เปียก, เมปูอาหาร)
- ชิ้นส่วนยานยนต์, หน้าจอสัมผัส
- พื้นผิวอิเล็กทรอนิกส์ เช่น ปุ่มลิฟต์, ตัวจับ เปิด-ปิด ตู้เย็นสาธารณะ

เจดสี: วาณิชเจาและวาณิชดาน ผสมพิกเมนต์
เรืองแสงเพื่อให้ตรวจสอบชั้นเคลือบภายใต้
แสงยูวีได้ชัดเจน

ระยะเวลาการปกป้อง: จนกว่าพื้นผิวเคลือบ
จะถูกทำลาย

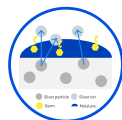
มาตรฐานความปลอดภัย: REACH, RoHS,
EN71-3, FDA



Print finishing
with antimicrobial
screen printing varnish



Contamination of the
surface with germs



Silver ions in the
varnish area activated by
moisture/humidity



Germs are being
attacked and
inactivated

ทำไมต้องเลือก T.A.O.?

- ความเชี่ยวชาญในระบบหมึกพิมพ์สกรีนและแพด
- ปฏิบัติตามมาตรฐานความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมระดับสากล
- การสนับสนุนทางเทคนิคและบริการปรับสูตรเฉพาะ
- ทีมงาน R&D และทักษะด้านการผสมสีตามความต้องการระดับสูง

ร่วมเป็นพันธมิตรกับ T.A.O. หมึกพิมพ์ที่ไม่เพียงแค่
สวยงาม สีสดแต่ยังเติมฟังก์ชันให้ใช้งานได้อย่าง

สอบถามข้อมูลเพิ่มเติมได้ที่ คุณจุติพร บุญสทิษฐ์
อีเมล: jutipornb@taobangkok.co.th

ตลอด 31 ปีที่ผ่านมา ระยะเวลา

Issue 25 :
January - March 2026
Quarterly Company
Newsletter

T.A.O. NEWSLETTER



31 ปี แห่งความสำเร็จและการเติบโตของเรา

บริษัท T.A.O. ได้ก้าวเดินบนเส้นทางแห่งการเติบโตอย่างมั่นคง โดยมีลูกค้า พันธมิตร และทีมงานทุกคนเป็นแรงสนับสนุนสำคัญ

ความสำเร็จในวันนี้
จะไม่เกิดขึ้นเลยหากขาด
พลังและความร่วมมือ
จากทุกภาคส่วน



ในโอกาสอันทรงคุณค่านี้ T.A.O. ได้จัดกิจกรรมพิเศษเพื่อร่วมเฉลิมฉลองวันครบรอบบริษัท ได้แก่ พิธีทำบุญตักบาตรเพื่อความเป็นสิริมงคล ฟังธรรมบรรยายโดยนิมนต์ พระครูปลัดสัมพิพัฒน์ศีลาจารย์ (พระอาจารย์ครรชิต คุณวโร) ผู้ช่วยเจ้าอาวาส วัดญาณเวศกวัน จ.นครปฐม มาบรรยายธรรมให้หัวข้อ โยนิโสมนสิการ หลักการคิดพิจารณาอย่างระเอียดรอบคอบ ละเอียดถี่ถ้วน นำมาปรับใช้ในการทำงานให้เกิดการพัฒนา โดยพระอาจารย์ได้ให้หลักการคิด 2 ประการ ที่ต้องนำมาใช้ร่วมกัน คือ **วิธีคิดแบบที่ 1** คือ ปลูกเรา

กุศลธรรม (Positive thinking) คือวิธีคิดให้เรามีจิตใจที่ดีงามพร้อมใช้ปัญญาต่อโดยมองหาประโยชน์และคุณค่าจากทุกสิ่ง (ทั้งดีและเสีย) เพื่อนำมาสร้างกำลังใจและลงมือทำความดี และ **วิธีคิดแบบที่ 2** คือ ปลูกเราปัญญา คือวิธีคิดให้เราจัดการแก้ปัญหา โดยการมองหาแง่ดีหรือคุณค่าจากทุกสถานการณ์ (แม้แต่สิ่งไม่ดี) เพื่อสร้างกำลังใจและหาทางออกที่ดี และนำไปสู่การลงมือทำที่เป็นประโยชน์ โดยมีหลักคือมองให้เห็นคุณและโทษ หากทางออกและแยกแยะ คุณค่าแก่คุณค่าเทียม เพื่อสร้างสรรค์สิ่งดีงาม.

ผู้บริหารตั้งใจให้มีกิจกรรมบรรยายธรรมปีละ 1 ครั้ง เพราะมีความศรัทธาต่อหลักคำสอนขององค์สมเด็จพระสัมมาสัมพุทธเจ้า และมองเห็นคุณค่า ประโยชน์ที่ได้นอกจากนี้ยังมีกิจกรรม มอบรางวัลอายุงาน ให้กับพนักงานที่มีอายุการทำงาน 5 ปี – 25 ปี เพื่อแสดงความขอบคุณและยกย่องความทุ่มเทของพนักงานที่เติบโตเคียงข้างกันมา

T.A.O. ขอขอบคุณลูกค้า คู่ค้า และทีมงานทุกคนที่เป็นส่วนหนึ่งของความสำเร็จนี้
เราจะยังคงมุ่งมั่นพัฒนา สร้างสรรค์ และก้าวไปข้างหน้าอย่างมั่นใจ เพื่อสร้างคุณค่าร่วมกันในทุกก้าวต่อไป

